

Certificación AENOR de Hormigón: la base de una construcción segura

El hormigón es un producto que se emplea en obras de arquitectura e ingeniería (edificios, puentes, puertos, canales, túneles...). Incluso en las construcciones cuya estructura principal no se realiza en hormigón, su utilización es imprescindible para conformar la cimentación.

Precisamente por sus diversas utilidades, factores tan importantes como la resistencia o la durabilidad, cobran especial relevancia en estructuras donde la seguridad es un objetivo prioritario.

De ahí la necesidad de disponer de **un sistema de control eficazmente implantado, que permita certificar que tanto el proceso de fabricación como el producto final, son conformes con lo establecido en la EHE-08.**

La certificación del hormigón requiere del control y de la supervisión de AENOR sobre todos los factores que intervienen en su proceso de producción:

- **Control de materias primas: áridos, agua, cemento, aditivos, adiciones**
- **Sistema de gestión de la calidad implantado**
- **Homogeneidad del amasado**
- **Trazabilidad del proceso**
- **Dosificaciones**
- **Instalaciones**

El procedimiento de certificación consiste en la realización de auditorías anuales, inspecciones semestrales, tomas de muestras y ensayos quincenales por producto, así como una verificación continua del autocontrol del fabricante.

Todos estos puntos de control tienen como objeto asegurar de forma rigurosa, tanto *las características de los componentes*, como *las cualidades del producto final*:

- **Resistencia**
- **Docilidad**
- **Impermeabilidad**

Un Certificado que aporta ventajas

La Marca AENOR ha sido reconocida oficialmente como **D.O.R.** según el apartado 5.1 del anejo 19 de la EHE-08. La Instrucción concede una especial relevancia a este **Distintivo Oficialmente Reconocido**, ya que proporciona una serie de ventajas a los productos que lo ostentan, como la notable reducción de ensayos a la recepción en obra.

La certificación del hormigón incluye el proceso completo, desde la fabricación en la central hasta la entrega en obra pasando por el transporte, de modo que el producto es controlado por el fabricante en todo momento. Posteriormente AENOR verifica su adecuación a los requisitos exigidos.

Utilizar el hormigón fresco certificado por AENOR hace compatible la seguridad de la construcción con el ahorro de costes de ensayo en la recepción en obra gracias a que permite:

- Multiplicar por 5 el tamaño de los lotes de control
- Reducir significativamente el número de amasadas a controlar por lote
- Aplicar criterios de aceptación para la resistencia más ventajosos

Reducir hasta 15 veces los ensayos de resistencia a la compresión

Un Certificado que aporta confianza: la Marca AENOR

Porque...

- 15 años certificando hormigón
- 400 centrales fabricantes de hormigón certificado
- 1.200 centros de producción con certificaciones relacionadas con el hormigón y sus componentes: áridos, aditivos, adiciones, cementos, prefabricados

... aportan a AENOR la experiencia y la especialización, convirtiéndonos en la entidad de referencia en certificación de hormigones.

Y además...

- La implantación de AENOR en todas las Comunidades Autónomas
- La cercanía del personal auditor e inspector
- La disponibilidad de laboratorios a lo largo de toda la geografía nacional
- El profundo conocimiento técnico de la EHE-08 y del hormigón y
- La agilidad en la tramitación de los expedientes

...aportan el rigor y la confianza en la Marca AENOR, haciendo de ella el elemento diferenciador de su producto.

AENOR

Soluciones para la gestión de la calidad y el éxito empresarial

902 102 201

hormigoncertificado@aenor.es

www.aenor.es